

УДК 908(470.311) г. Климовск

Агафонова Н.Н.

*Московский государственный
областной университет*

ОСОБЕННОСТИ РАЗВИТИЯ СОВЕТСКОГО ВПК В ПОСЛЕВОЕННЫЕ ГОДЫ (НА ПРИМЕРЕ ВОЕННО- ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА г. КЛИМОВСКА)

Аннотация. В статье рассматриваются основные направления развития советского ВПК в послевоенное время на примере военно-промышленного комплекса г. Климовска. Раскрываются важнейшие причины увеличения производства данной промышленности и формирования НИИ и КБ, как дочерних организаций военных заводов в послевоенное время. Оценивается значение преобразований в этой сфере, как для оборонной промышленности, так и для решения вопросов социальной адаптации демобилизуемых солдат и офицеров, а также территориального расширения города.

Ключевые слова: Военно-промышленный комплекс, Климовский штамповочный завод (КШЗ), конструкторское бюро ЦКБ-3, научно исследовательский институт, ведомственная социальная политика, роторные линии.

N. Agafonova

Moscow State Regional University

FEATURES OF POST WAR DEVELOPMENT OF THE SOVIET MILITARY- INDUSTRIAL COMPLEX (BY THE EXAMPLE OF THE KLIMOVSK ONE)

Abstract. The article examines the main ways of development of the Soviet military-industrial complex in the post-World War II period, the military and industrial complex of the city of Klimovsk taken as an example. The author discloses the most important reasons for the increase of production in this industrial sector, as well as the reasons of forming the research institutes, design bureaus, and military factories subsidiaries in the post-World War II period. The significance of the reforms in this sphere is evaluated both for the defense industry and for solving the problems of social adaptation of the demobbed soldiers and officers, as well as for the territorial extension of the city.

Key words: defense military-industrial complex, Klimovsk forming factory, design office Central Design Bureau-3, research institute, departmental social policy, rotary lines.

Поляризация сил в противостоянии капиталистического и социалистического мира после Второй мировой войны предопределила быстрый темп развития военной промышленности в СССР, способствовала созда-

© Агафонова Н.Н., 2014.

нию новых направлений производства в данной отрасли.

Частые противоречивые оценки по отношению к развитию военной промышленности послевоенного периода встречаются в работах современных авторов. Они спорят по ряду вопро-

сов: о причинах увеличения военного производства после войны и веских доводах для проведения такого рода политики; об излишних затратах на оборонную промышленность, которые можно было определить на улучшение благосостояния советского общества; о значимости взаимодействия крупных оборонных предприятий, которые базировались на определённой территории, вели совместную производственную деятельность и др.

Конечно, изменения в послевоенном мире носили противоречивый характер. Но не стоит забывать, что деятельность нашего государства определялась быстрым расхождением интересов стран, которые в годы войны являлись нашими союзниками, а после неё стали идеологическими противниками.

«Ликуют... Они думают, что война закончилась. Она ещё только начинается» [6, с. 5] – говорил 9 мая 1945 г. советник посольства США в Москве Дж. Кеннан, наблюдая из окон посольского здания празднование Дня Победы. По мнению ряда очевидцев и историков, «холодная война началась, как только Красная Армия вступила в Восточную Европу – уже с начала 1945 г.» [2, с. 21].

Поэтому, учитывая уроки войны 1941–1945 гг., вполне естественно, что предприятия оборонной промышленности в нашей стране активно развивались. Происходит укрепление военно-промышленного комплекса страны, который является основным элементом государственно-политической системы.

Первоначально его основу составляет производственная деятельность оборонной отрасли, а также государственно-политическая структура

управления вопросами военного характера (министерство обороны, армия и т.д.) с подчинением высшему государственному руководству.

Военно-промышленный комплекс СССР в современном понимании формируется после Великой Отечественной войны. Об этом говорится во многих работах, посвящённых исследованию особенностей советского ВПК. Например, Барабанов В.А. [1, с. 56], Быстрова И.В. [2, с. 22]. объясняют это желанием нашего руководства в те времена не отставать от зарубежных государств и опасением нарастающей военной мощи вчерашних союзников, поддерживающих другую идеологию.

Формирование новых заводов базировалось не только на выпуске конкретной военной продукции, но и, в то же время, на взаимодействии с производством других военных предприятий и их руководством. Довоенные небольшие дочерние цеха, расположенные за пределами основного производства, в послевоенный период, стали активно разрастаться и превращаться в крупные структурные подразделения общего ВПК.

Одним из них стал КШЗ (Климовский штамповочный завод) или завод № 711. Изначально созданный в 1936 г. для упаковки патронов – продукции Подольского военного завода, он к 1945 г. уже занимается производством стрелкового оружия и боеприпасов. В силу того, что в послевоенный период стрелковое оружие является самым массовым и наиболее стабильным по времени применения, производство как самого оружия, так и боеприпасов к нему увеличивалось.

Значимости данной отечественной продукции в послевоенное время уда-

ляют особое внимание конструкторы и инженеры ВПК г. Климовска. В коллективной работе под общей редакцией В.И. Новикова «Оружие Победы» авторы отмечают, что и стрелковое оружие, и боеприпасы к нему должны быть «исключительно надёжными, простыми в эксплуатации и высокотехнологичными, особенно при массовом производстве, что и было обеспечено в отечественных образцах» [4, с. 14].

Для более системной работы совместно с предприятиями оборонной промышленности появлялись НИИ и КБ. Такие объединения были сформированы для совместной деятельности и на базе КШЗ.

В соответствии с приказом наркома вооружённых сил Устинова Д.Ф. от 17 мая 1944 г. был создан НИИСПВА (научно-исследовательский институт стрелково-пушечного вооружения авиации), который располагался первоначально в подмосковном посёлке Кунцево, а затем в качестве НИИ-61 после объединения в 1949 г. с НИИ-44 перебазировался в г. Климовск.

Уже первоначальные задачи, поставленные перед НИИСПВА, требовали огромной системной работы по следующим направлениям:

«– научно-исследовательские работы по усовершенствованию баллистики, автоматики и прочности деталей стрелково-пушечного автоматического оружия;

– систематическая обработка материалов по эксплуатации оружия в войсках Красной Армии и иностранных государств;

– периодическое осведомление заводов и КБ НКВ о достижениях мировой артиллерийской техники;

– работа по унификации образцов

стрелково-пушечного вооружения и боеприпасов в Красной Армии;

– экспертные исследования образцов оружия, находящегося на вооружении Красной Армии;

– оказание заводам и КБ НКВ систематической помощи в решении вопросов, связанных с совершенствованием и доработкой конструкций стрелково-пушечного вооружения;

– работы по исследованию новых отечественных и иностранных образцов оружия;

– самостоятельное проектирование, разработка и изготовление новых образцов стрелково-пушечного вооружения и боеприпасов» [3, с. 10].

В послевоенные годы (1945-1948 гг.) тематический план института расширялся и приобретал качественно новый характер. Основными направлениями работы являлись:

«– электрификация авиационного и сухопутного стрелково-пушечного вооружения с целью обеспечения дистанционного управления, создание электроспусков, синхронизаторов и т.д.;

– проектирование и изготовление приборов для испытаний и исследования оружия: хронографов, датчиков пьезостанций и т.д.;

– испытание стрелково-пушечного вооружения, разрабатываемого КБ отрасли» [3, с. 11].

Являясь директором НИИ с 1948-1953 г. в г. Климовске, Новиков В.И. следил за важнейшими разработками этого времени, которые запускались в серийное производство на базе КШЗ (Климовского штамповочного завода). Он отмечает, что большая роль патронной промышленности определялась появлением новых носителей стрелкового оружия (танки, бронекатера и т.

д.) и новых образцов стрелкового оружия (противотанковые ружья, пистолеты-пулемёты, полуавтоматические пистолеты, автоматические и самозарядные винтовки, скорострельные и крупнокалиберные пулемёты) ещё в годы войны. Это, в свою очередь, вызвало необходимость «разработки новых видов патронов как целевого, так и многоцелевого назначения (патроны с бронебойными, зажигательными, пристрелочно-зажигательными, трасирующими пулями, а также пулями, обладающими комбинированным действием). Были разработаны патроны для стрельбы из станковых пулемётов на большие дистанции» [4, с. 14].

Технически оформились испытательные отделы: авиационного вооружения под руководством О.К. Кузьмина и сухопутного – под руководством М.А. Зуева. В период с 1948 г. по март 1953 г. создана экспериментально-лабораторная и производственная база института. Разработанные проекты в НИИ реализовались на базе КШЗ, где, уже будучи апробированными, запущены в серийное производство. Это касалось прежде всего патронов.

Ещё одним крупным предприятием, функционирующим на базе КШЗ, стало конструкторское бюро (ЦКБ-3). Созданное приказом Наркома вооружений Д.Ф. Устиновым в 1944 г. (переименовано в 1966 г. в КБАЛ (конструкторское бюро автоматических линий), первоначально оно находилось на территории г. Подольска, но в 1952 г. ЦКБ-3 перебазировалось на площадку КШЗ в г. Климовск.

Изначально это была готовая конструкторско-техническая организация патронной промышленности. После войны перед ЦКБ-3 была чётко постав-

лена задача технического перевооружения патронной промышленности на основе отечественных материалов, технологий и оборудования взамен зарубежных разработок и поставок, на базе которых строилась патронная промышленность России с начала своего основания. Одним из первых руководителей предприятия стал Лев Николаевич Кошкин – родоначальник роторного машиностроения в нашей стране. Роторные линии стали активно использоваться на КШЗ. Они представляли собой оборудование, использующее принцип ротора или, иначе, барабана, по периферии которого расположены специальные насадки, выполняющие конкретные технологические операции (штамповка, рубка и т.д.). Вращаясь, барабан захватывает очередную заготовку или порцию вещества и за один оборот последовательно совершает комплекс технологических действий. Это позволяло во много раз увеличить производительность труда, определяющуюся скоростью вращения барабана, числом рабочих органов и ярусов. Создание различных вариантов роторных линий требовало чёткой отработки отдельных образцов. Для этого готовились новые специалисты, проводилась апробация разработок на базе КШЗ. С пятидесятых годов завод приступил широким фронтом к механизации ручных работ. Первые опытные образцы линий начал поставлять КБАЛ. Этап за этапом патронный завод переоснащался прогрессивным оборудованием на основе передовых технологий. Внедряя автоматические роторные линии, получался как количественный результат производства, так и качественный. Новые цеха на базе КШЗ росли как грибы после дождя.

Таким образом, в послевоенные годы разработки роторных линий сблизили КШЗ и ЦКБ-3. А новые научные исследования в оборонной промышленности НИИСПВА увеличивали номенклатуру видов выпускаемой продукции на КШЗ с использованием роторных линий, разрабатываемых ЦКБ-3. Это говорит о системной и налаженной работе предприятий военно-промышленного комплекса г. Климовска в рассматриваемый нами период.

Несмотря на развитие военного производства, с окончанием войны экономика страны перестраивалась с военных на мирные рельсы. Перестраивался на выпуск гражданской продукции и Климовский ШЗ. В архивных документах¹ отмечается, что уже в мае 1945 г. переоборудуются помещения для подготовки слесарной мастерской по производству портсигаров. При этом технологии производства и материалы, из которых будут изготавливать портсигары, создаются на базе данного военно-промышленного комплекса. К 1947 г. номенклатура не военной продукции увеличивается: аптекарские банки, стаканчики и др.

Однако производство и разработка новых патронов и оружия не приостанавливались. Так, например, согласно приказу директора завода № 347 от 31.08.1945 г.² только м/к гильз предприятие выпускало к этому времени по 200000 штук в сутки.

Более того, произведённые ещё во время войны патроны ответственно хранились на территории завода. Об этом пишет работник завода

Д.А. Почукаев: «В 1946–1949 годах завод выполнил работу по переупорке патронов, изготовленных в годы войны, на герметичную упаковку кондиции длительного хранения» [5, с. 22]. Также автор отмечает, что завод был сохранён целенаправленно для создания патронов.

Всё это говорит о том, что, не смотря на окончание войны, военно-промышленный комплекс в городе Климовске продолжал существовать и активно развиваться. Разжигание «холодной войны» ещё больше активизировало оборонное производство. Хотя основная угроза нависла со стороны ядерного оружия противников, но, по словам старейших работников КШЗ, никаких денежных средств не жалело государство для развития военного производства, находящегося в состоянии полной секретности.

Да и количество рабочих с окончанием войны неизменно росло: демобилизация вчерашних солдат способствовала пополнению рядов как простых рабочих, так и специалистов.

В целях лучшей подготовки демобилизованных из Красной Армии и обеспечения их всем необходимым на заводе формируются специальные комиссии, которые организывают жильё и ремонт в нём, трёхразовое питание.

Переподготовка новых рабочих производилась в цехах путём прикрепления к квалифицированным работникам со сроком обучения до 3-х месяцев в зависимости от сложности профессии. Технические занятия проводились в групповом порядке в пределах 8-часового рабочего дня. По окончании обучения сдавался экзамен в учебно-производственной мастерской.

¹ Центральный государственный архив Московской области (ЦГАМО). Ф. 7931. Оп. 1. Ед. хр. 9. Л. 19-21.

² ЦГАМО. Ф. 7931. Оп. 1. Ед. хр. 9. Л. 36-37.

После чего выдавалось удостоверение установленного образца, утверждённое министерством обороны СССР.

Включаясь в мирную жизнь, руководство оборонного предприятия проводит социальную политику. Приток новой рабочей силы способствует строительству жилых домов. Изначально отдалённая от центра местность, где базировался ВПК г. Климовска, в послевоенное время обрастает не только жилыми помещениями, но и культурно-облагораживается. Так, на основании приказа директора завода от 23 февраля 1945 г.¹ строятся два жилых дома, разбивается парк, огороженный высотой, появляется танцплощадка. Организовывается читальня в клубе и духовой оркестр, оборудовано помещение под аптеку. Приказано регулярно проводить читки газет и беседы в общежитии не реже одного дня в неделю.

К 1947 г. на данной территории, помимо жилых помещений, уже действовали: детские ясли, детский сад, школа, клуб, баня, столовая. Формируется коллективный скотный двор, швейная сапожная, оборудован физикотерапевтический кабинет.

Таким образом, основными особенностями развития ВПК г. Климовска являлось появление новых цехов на заводе, увеличение количества работ-

ников, системная работа предприятий, входящих в его состав, строительство зданий бытового обслуживания, что способствовало не только прогрессивному развитию оборонной промышленности, но и необходимому в тот период территориальному расширению города.

ЛИТЕРАТУРА:

1. Барабанов В.А. Российский ВПК: история и современность. Монография. – М.: РИЦ «Альфа» МГОПУ им. М.А. Шолохова, 2002. – 237 с.
2. Быстрова И.В. Военно-промышленный комплекс СССР в годы холодной войны. (Вторая половина 40-х – начало 60-х годов). – М.: Институт российской истории РАН, 2000. – 360 с.
3. На службе отечеству. Страницы истории Центрального научно-исследовательского института точного машиностроения 1944-1994 гг. / Под общ.ред. А.В. Хиникадзе и В.М. Сабельникова. – Климовск, 1994. – 165 с.
4. Оружие Победы. Под общ. ред. В.И. Новикова. – М.: Машиностроение, 1987. – 512 с.
5. Почукаев Д.А. 60 лет на службе военно-промышленного комплекса. – Климовск, 1996. – 226 с.
6. Судариков А.М., Романов А.И. Советское партийно-государственное руководство и учёные военно-промышленного комплекса в 1945-1955 гг. – СПб.–Бокситогорск, 2007. – 168 с.

¹ ЦГАМО. Ф 7931. Оп. 1. Ед. хр. 9. Л. 8.